

NH₃ RESPONDER

DETECTOR DE FUGAS DE AMONÍACO



Especialmente configurado
GasAlert Micro 5 PID

Características principales

- Más pequeño y un 50 % más liviano que los instrumentos de la competencia
- Diseño impermeable en una carcasa integrada a prueba de golpes
- Amplia pantalla LCD para facilitar la lectura
- Bomba motorizada integrada para muestreo remoto y rápida respuesta
- Batería AA fácil de reemplazar (se ofrecen unidades recargables)
- Tono de alarma de 95 dB, barras de alarma LED brillantes y alarma vibratoria interna
- Retroiluminación automática que se activa ante luz baja y en condiciones de alarma
- Cuatro niveles de alarma: alarma baja instantánea, alarma alta, TWA y STEL
- Permite registrar exposiciones de gas máximas, TWA y STEL (muestra las lecturas a solicitud)
- Registrador de datos con intervalos de muestreo programables
- Autocomprobación de plena para el sensor, batería, integridad de circuitos y alarmas sonoras/visuales

Con un amplio margen de detección de 0 ppm a LEL del 100 %, es el único detector de amoníaco que necesitará.

El NH3 Responder utiliza tecnologías de doble sensor para abarcar los márgenes de interés en una operación de respuesta de amoníaco. El sensor PID de nivel bajo detecta las lecturas de concentraciones de amoníaco dentro del margen de 0 a 1,000 ppm para el límite de exposición permitido (PEL) de 35 ppm y los puntos de toma de decisiones de concentraciones de peligrosidad inmediata para la vida o la salud (IDLH) de 300 ppm.

En concentraciones superiores a 4,000 ppm, el sensor PID muestra "OL" (límite excedido) y el sensor LEL toma el control, indicando lecturas del LEL de 3 a 100 % para el margen de toma de decisiones a niveles explosivos. La mayoría de los instructores de operaciones de respuesta recomiendan abandonar el área ante un LEL (límite inferior de explosividad) del 10 %.

Asimismo, el sensor PID posee un tiempo de respuesta extremadamente rápido y permite identificar pequeñas fugas de amoníaco. Considérelo como una "vara de azufre electrónica". Los técnicos en refrigeración encontrarán que es una herramienta útil para identificar fugas difíciles de detectar "husmeando" el paquete de la válvula, mirillas, sellos del eje, etc.

Usos

- Salas de compresores
- Salas de tanques
- Tuberías de ventilación
- Monitoreo de aire
- Embarcaciones
- Procesamiento de alimentos
- Plantas químicas
- Sistemas de refrigeración
- Respuesta ante emergencia

Accesorios incluidos

- Bomba motorizada integrada
- Varilla de muestreo
- Tubo de muestreo
- Paquete de baterías alcalinas AA
- Estuche de transporte manual
- Manual del usuario



Equipado con una de las pantallas LCD más amplias del mercado, el **NH3 Responder** sigue siendo más pequeño y liviano que los modelos de la competencia. La especial pantalla LCD de baja temperatura se ha diseñado para ofrecer lecturas a temperaturas inferiores a -23 °C (-10 °F), por lo cual identificar fugas en los congeladores ya no requiere usar numerosas sesiones breves ni "aislar" el instrumento.

El **NH3 Responder** viene equipado con una bomba motorizada integrada. Se activan alarmas sonoras, visuales y vibratorias en caso de una condición de alarma baja, alta, TWA (promedio ponderado de tiempo) o STEL (límite de exposición a corto plazo). Otras funciones estándar incluyen calibración automática, registrador de datos, autocomprobación de plena funcionalidad, pitido de confianza seleccionable por el usuario, modo furtivo, opciones de retroiluminación, resolución seleccionable en ppm, elección de medición STEL / TWA, opciones de factor corrector de combustible, concentraciones de gas de calibración configurables por el usuario y opción de múltiples idiomas.

Paquete de baterías alcalinas AA intercambiable en marcha que permite instalar las baterías en terreno.

Información para hacer pedidos

El **NH3 Responder** se suministra listo para usarse con sensores PID (detector de fotoionización) y LEL (límite inferior de explosividad), bomba motorizada integrada, conjunto de baterías alcalinas AA, conjunto de baterías AA de repuesto, varilla de muestreo y manguera (0.9 m [3 pies]), broche para cinturón de acero inoxidable, instrucciones y un resistente estuche de transporte rígido.

Núm. de pedido: NH3 Responder

M5-RBC (batería recargable y base de carga)

BW-M5-PID-RS (sensor PID de reemplazo)

BW-M5-ES (pila electrolítica de reemplazo)

BW-GA-LEL-RS (sensor LEL de reemplazo)

BW
Technologies
by Honeywell



ESPECIFICACIONES

Debido a las mejoras e investigaciones constantes del producto, las especificaciones están sujetas a cambios

Batería:

Tiempo de ejecución de 8 horas con tres pilas alcalinas AA, y de 8 horas con batería de polímero de litio recargable (la duración depende del uso de la retroiluminación).

Bomba:

Bomba rotativa motorizada integrada. Longitud de tubería de hasta 30 m/100 pies (15 m/50 pies estándar) con opciones para el usuario.

Sensores:

Lámpara PID de 10.6 eV enchufable (para compuestos orgánicos volátiles); catalítico (para límite inferior de explosividad).

Márgenes:

PID (0 a 1,000 ppm); LEL (LEL del 3 a 100% o 4,000 a 150,000 ppm).

Fecha límite de calibración:

Los días restantes para la próxima calibración aparecen durante el arranque.

LCD:

Pantalla alfanumérica continua de estado y lectura de gas.

Pruebas:

Autocomprobación de plena funcionalidad, integridad del sensor, circuitos, batería y alarmas sonoras/visuales durante la activación.

Indicadores de alarma:

Advierten claramente condiciones de alarma mediante alarmas sonoras, visuales y vibratorias internas.

Alarmas visuales: Dos barras de alarma parpadeantes visibles desde todos los ángulos. La pantalla LCD indica la presencia de gas y niveles de alarma detectados.

Alarma sonora: Alarma sonora con pulsación variable comúnmente de 95 dB a 30 cm/1 pie.

Alarma vibratoria: Advertencia de pulsaciones en condiciones de alarma de gas o ante cualquier alarma de estado.

Alarmas de estado: Batería baja, margen excedido, gas múltiple, bomba y sensor defectuoso o ausente.

Niveles de alarma:

Alarma baja instantánea; Alarma alta instantánea; TWA (promedio ponderado de tiempo) y STEL (límite de exposición a corto plazo).

Puntos de ajuste de alarma: Se muestran durante la activación y a solicitud.

Calendario de calibración:

Intervalos de 6 meses.

Carcasa:

Resistente material compuesto; cubierta de polímero moldeado en dos ciclos con funda antigolpes integrada. Altamente impermeable y a prueba de polvo.

Humedad: Humedad relativa de 0 a 95 % (sin condensación).

Dimensiones: 14.5 x 7.4 x 3.8 cm (5.7 x 2.9 x 1.5 pulg.)

Peso: 371.4 g (13.1 onzas)

Concentración de gas:

Muestra de manera simultánea y continua concentraciones de gas en todos los sensores (en ppm o % LEL). % o ppm Límite (máx)/STEL/TWA: Registra las exposiciones y permite mostrarlas a solicitud.

Opciones de campo del usuario:

Pitido de confianza, ajustar período STEL, forzar calibración durante el arranque, habilitar / inhabilitar sensor, protección con contraseña, alarmas de enclavamiento, nivel de intervalo, opción de bloqueo del usuario para calibración aprobada, función de pantalla "SAFE", modo furtivo, bomba rápida, modo de retroiluminación sólo ante alarmas, opción de idioma para LCD, elección de cálculo STEL, elección de cálculo TWA, PID / opciones de factor corrector de combustible y nivel de gas de calibración configurable por el usuario.

Garantía:

1 año (incluye sensores).